



REPUBLIKA HRVATSKA  
ZADARSKA ŽUPANIJA  
GRAD ZADAR

**KLASA:** 361-01/23-01/07  
**URBROJ:** 2198/01-2-23-4  
Zadar, 19. rujna 2023.

Na temelju članka 198. stavka 4. Zakona o javnoj nabavi („Narodne novine“ broj:120/16 i 114/22), javni naručitelj Grad Zadar, na nacrt Dokumentacije o nabavi za predmet nabave: Izgradnja 8. faze glavnog kolektora visoke zone Grada Zadra, objavljuje

### **IZVJEŠĆE O PROVEDENOM PRETHODNOM SAVJETOVANJU SA ZAINTERESIRANIM GOSPODARSKIM SUBJEKTIMA**

- **NAZIV I OIB NARUČITELJA**

Naziv: Grad Zadar  
Sjedište: Narodni trg 1  
OIB: 09933651854

- **EVIDENCIJSKI BROJ NABAVE**

MN 060-16/23

- **PREDMET NABAVE**

Izgradnja 8. faze glavnog kolektora visoke zone Grada Zadra

- **DATUM POČETKA PRETHODNOG SAVJETOVANJA**

Dana 6. rujna 2023. godine Grad Zadar je na internetskoj stranici Elektroničkog glasnika javne nabave RH objavio obavijest o prethodnom savjetovanju sa zainteresiranim gospodarskim subjektima, Nacrt dokumentacije o nabavi, projektnu dokumentaciju i troškovnik.

- **DATUM ZAVRŠETKA PRETHODNOG SAVJETOVANJA**

12. rujna 2023. godine.

- **NAVOD JE LI TIJEKOM SAVJETOVANJA NARUČITELJ ODRŽAO  
SASTANAK**

Tijekom savjetovanja nije bilo sastanka sa zainteresiranim gospodarskim subjektima.

- **TEKST PRIMJEDBE ILI PRIJEDLOGA, BEZ NAVOĐENJA PODATAKA O  
GOSPODARSKOM SUBJEKTU I ODGOVORI NA PRIMJEDBE ILI  
PRIJEDLOGE**

## Primjedba 1.

Naše primjedbe odnose se na knjigu **GLAVNI GRAĐEVINSKI PROJEKT SUSTAV ODVODNJE „CENTAR“ Zadar 8. FAZA IZGRADNJE GLAVNOG KOLEKTORA VISOKE ZONE GRADA ZADRA** Broj projekta 715/2018 MAPA 1/1 gdje:

**Projektant izjavljuje da je ovaj glavni projekt usklađen sa:**  
- Zakon o gradnji (NN 153/13, 20/17, 39/19);

### **B.1. 5 PROGRAM KONTROLE I OSIGURANJA KVALITETE 8. FAZA IZGRADNJE GLAVNOG KOLEKTORA VISOKE ZONE GRADA ZADRA u sklopu SUSTAVA ODVODNJE »CENTAR« Zadar**

Na osnovu *Zakona o gradnji* (NN br. 153/13 i 20/17) i *Zakona o izmjenama i dopunama Zakona o gradnji* (NN 39/2019) izrađen je ovaj **Program kontrole i osiguranja kvalitete** za izvedbu građevine: **8. FAZA IZGRADNJE GLAVNOG KOLEKTORA VISOKE ZONE GRADA ZADRA** u sklopu **sustava odvodnje "Centar"-Zadar**. Građevni i drugi proizvodi, koji se ugrađuju u građevinu, moraju ispunjavati zahtjeve propisane *Zakonom o gradnji* (NN 153/2013 i 20/2017), *Zakonom o izmjenama i dopunama Zakona o gradnji* (NN 39/2019) te posebnim propisima.

Kontrola kakvoće mora biti organizirana kao proizvodna, koju provodi osnovni proizvođač materijala, proizvoda i opreme i kao dokazana koju provode nadležne ovlaštene institucije i poduzeća (nadzorna služba Investitora, registrirane i ovlaštene organizacije te građevinska inspekcija). Proizvodna kontrola mora se temeljiti prvenstveno na preventivnoj kontroli osnovnih materijala te kontroli ispravnosti i kakvoće pojedinih aktivnosti i procesa u proizvodnji, transportu i ugradnji, a dokazana na kontroli i vrednovanju konačnih svojstava materijala i kakvoći izvedenih radova .....

#### **G) ODRŽIVA UPORABA PRIRODNIH IZVORA**

Građevina **8. FAZA IZGRADNJE GLAVNOG KOLEKTORA VISOKE ZONE GRADA ZADRA (gravitacijski kolektor odvodnje oborinskih voda OK-1)** u sklopu **sustava odvodnje "Centar"-Zadar** projektirana je, a tako mora biti i izvedena da će biti uspostavljena njena trajnost, biti će inzistirano na uporabi sirovina i sekundarnih materijala prihvatljivih okolišu, uz moguću reciklažu ili ponovnu uporabu dijelova građevine nakon njezinog uklanjanja.

#### **H) KONTROLA KAKVOĆE GRAĐEVNIH PROIZVODA TE GRAĐEVINSKIH RADOVA**

Temeljem *Zakona o gradnji* (NN 153/2013, 20/2017 i 39/2019), čl. 17. St. 1. građevni proizvodi koji će biti ugrađivani, odnosno korišteni, moraju imati svojstva prema tehničkim propisima, u skladu s načelima europskog usklađivanja tehničkog zakonodavstva. Sukladno *Zakonu o građevnim proizvodima* (NN 76/2013 i 30/2014) i *Zakonom o tehničkim zahtjevima za proizvode i ocjenjivanje sukladnosti* (NN 80/2013) uređeni su sustavi ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnih proizvoda, radnje koje provode proizvođači građevnih proizvoda (u okviru ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnih proizvoda), dokumenti ocjenjivanja i provjere stalnosti svojstava građevnih

proizvoda. Odredbe *Zakona o građevnim proizvodima* (NN 76/2013 i 30/2014) su u skladu, između ostalog, i s Uredbom EU br. 305/2011.

Uredbom EU 305/2011 utvrđeni su uvjeti za stavljanje na raspolaganje na tržište građevnih proizvoda definiranjem usklađenih pravila u iskazivanju svojstava građevnih proizvoda u odnosu na njihove bitne karakteristike te uporabu CE označavanja na tim proizvodima.

Svojstva građevnih proizvoda definirana su u Uredbi EU 305/2011 kao svojstva koja se odnose na odgovarajuće bitne karakteristike, iskazane razinom, razredom ili opisno, uz napomenu da bitne karakteristike podrazumijevaju one karakteristike građevnog proizvoda koje se odnose na temeljne zahtjeve za građevinu.....

## **H5 MONTAŽNI RADovi**

1. Kanalizacijske cijevi - GRP (poliester) proizvedene prema HRN EN 14364:2007 ili **PE (polietilena) proizvedene prema HRN 13476-3:2009 oblik B**

2. Revizijska okna – protočna, tangencijalna i kaskadna, od poliesterskih cijevi (proizvedenih prema HRN EN 14364:2007) ili **od polietilenskih cijevi (proizvedenih prema HRN EN 13598-2(2009))**

3. Lijevano-željezni poklopci - materijal, lijevano željezo prema HRN C.J2.020; deklarirana nosivost poklopca

### **ANALIZOM GORE NAPISANOG UTVRDILI SMO:**

Izbor materijala izrade samo za kanalizacijske cijevi - GRP (poliester) proizvedene prema HRN EN 14364:2007 i revizionih okana protočna, tangencijalna i kaskadna (nema Norme) i odbacivanje **PE (polietilena) cijevi proizvedene prema HRN 13476-3:2009 oblik B i PE-okana po HRN EN 1359-2 (2009) je:**

- smiješno, tehnički neispravano, neopravdano, neodrživo, i služi samo za poticanje uvozničkog lobija i jačanje korupcije u RH.
- Suprotan Zakonu o javnoj nabavi – Nekome se želi pogodovati.
- Suprotan Uredbi Hrvatskih voda o minimalno dva materijala.

### **POJAŠNJENJE 1**

#### **ANALIZOM NAVEDENIH NORMI UTVRDILI SMO:**

GRP cijevi po HRN EN 14364: 2013 koji imaju spoj na gumenu brtvu koja mu limitira vijek trajanja, nije ekološki materijal.

**nije u skladu sa UREDBOM (EU) br. 305/2011 EUROPSKOG PARLAMENTA I VIJEĆA od 9. ožujka 2011. godine gdje u PRILOGU 1 TEMELJNI ZAHTJEV ZA GRAĐEVINE u točki :**

#### **7. Održiva uporaba prirodnih izvora piše:**

Građevine moraju biti projektirane, izgrađene i uklonjene tako da je uporaba prirodnih izvora održiva i da je posebno zajamčena:

- (a) ponovna uporaba ili mogućnost recikliranja građevine, njezinih materijala i dijelova nakon uklanjanja;
- (b) trajnost građevine;
- (c) uporaba ekoloških sirovina i sekundarnih materijala pri gradnji građevine.

- nije u skladu sa ZAKONOM O GRADNJI NN 153/13, NN 20/2017, NN 39/19, NN125/19

**Članak 15.**

Građevine moraju biti projektirane, izgrađene i uklonjene tako da je uporaba prirodnih izvora održiva, a posebno moraju zajamčiti sljedeće:

1. ponovnu uporabu ili mogućnost reciklaže građevine, njezinih materijala i dijelova nakon uklanjanja
2. trajnost građevine
3. uporabu okolišu prihvatljivih sirovina i sekundarnih materijala u građevinama.

- **Zbog opasnosti kod obrade GRP cijevi na gradilištu: kod rezanja cijevi, najmanje čestice od stakloplastike se otpuštaju tijekom mehaničke obrade GRP cijevi, što pod određenim okolnostima može dovesti do trajnog oštećenja dišnih putova radnika. Nadalje, poznato je da poliesteri u vodenom i/ili lužnatom mediju podliježu reakciji hidrolize što uzrokuje cijepanje osnovnih kemijskih veza u materijalu. Hidroliza uzrokuje degradaciju materijala što ima za posljedicu slabljenje osnovnih svojstva materijala i djelomično upijanje/bubrenje materijala u vodi.**
- **( PRILOG HGK : Mišljenje o primjeni HDPE, PP i poliesterskih cijevi u vodovodnim i kanalizacijskim sustavima - Sveučilište u Zagrebu Fakultet kemijskog inženjerstva i tehnologije )**

**U ZAMJENU ZA CIJEVI I OKANA IZ GRP-a TRAŽENIH TROŠKOVNIKOM predlažemo PROJEKTOM PREDVIĐENE ( naknadno „zaboravljene“ ?) cijevi po HRN EN 13476-3: 2018. oblik B i reviziona okna po HRN EN 13598-2: 2015 razred D sa zavarenim načinom spoja ( elektrofuzijska spojnica integrirana u naglavku ) zato što:**

1. Imaju sve tražene nazivne mjere sukladno HRN EN 476.
2. Mogu biti proizvedene tražene tjemene krutosti sukladno statičkom proračunu i ispisa iz troškovnika.
3. **IMAJU NORMOM HRN EN 13598-2: 2015 RAZRED D ODREĐENA REVIZIONA OKNA ( cijevi i okna moraju biti izrađena od istog materijala – zbog elektro-fuzijskog načina spoja).**
4. **CIJEVI NAPRAVLJENE PO HRN EN 13476-3 OBLIK B PROJEKTOM TRAŽENE TJEMENE KRUTOSTI I REVIZIONA OKNA NAPRAVLJENA PO HRN EN 13598-2 RAZRED D MONOLITNE IZVEDBE PROIZVEDENE IZ HDPE – PE 100 SA ZAVARENIM SPOJEM GARANTIRAJU:**
  - Nemogućnost prodora korijenja kroz spojno mjesto.
  - Zavareni način spoja otvara mogućnost montaže cijevovoda u krivinama ( R = 50 DN ) bez dodatnih lukova.
  - Za razliku od utičnog spoja sa gumenom brtvom kod GRP-cijevi i GRP revizionih okana, PEHD PE 100 cijevi i reviziona okna s MONOLITNIM – zavarenim načinom spoja ostvarenog sa elektrofuzijskim spojnica u cijevovodima nemaju aksijalnog ni radijalnog pomjeranja spojnog mjesta prouzrokovanog bilo kojim pomjeranjem tla ( posebno sezmološkim), nemaju zlobnog efekta u spojnog mjestu izazvanim promjenom pravca cijevovoda i neravnosti kinete.
  - Zavareni način spoja garantira trajnu nepropusnost u odnosu na sve ostale načine spoja što povećava vijek trajanja sustava na 100 godina – (TEPPFA Technical Guidance Document - AGC/2014/02) .
  - PE100 je dokazano otporan na opću komunalnu i industrijsku otpadnu vodu. Već više od 50 godina ovaj materijal je bio uspješan u kemijskoj industriji. Koristi se u najrazličitijim kiselinama, lužinama kao i ugljikovodicima (vidi popise kemijske otpornosti HDPE – PE 100).

- **Svi podmorski ispusti kao i tlačni podmorski cijevovodi izvode se iz PE 100 materijala sa zavarenim načinom spoja.**
- Prednost PE100 cijevi su i mehanička svojstva materijala.
- Zbog vrlo glatke površine ( $k = 0,007$  mm), abrazija je znatno manja od ostalih materijala, čak i pri visokim sadržajem krutih tvari ( Abrazijska krivulja materijala cijevi Darmstadt – postupak ).
- Posebno na propisanom, redovitom održavanju kanala s ispiranjem s visokotlačnim pumpama do 200 bara NEMA pojava prskotina i površinskih oštećenja za razliku od GRP cijevi.
- Cijevi zadovoljavaju sve ekološke norme i zahtjeve uključujući i spojno mjesto.
- Cijevi se ugrađuju i ispituju po HRN EN 1610.
- Cijevi i okna proizvode se u Hrvatskoj.
- Cijevi i RO imaju sve relevantne certifikate i isporučuju se širom svijeta. ( u ovoj godini , Filipini, Izrael, Egipat, Švicarska, Njemačka, Austrija, Italija, Bugarska, Češka, Slovenija, BIH, Crna gora ).
- Imaju patentom zaštićeni način polaganja podvodnih ispusta bez opteživača.



Sveučilište u Zagrebu  
Fakultet kemijskog  
inženjerstva i tehnologije



Zagreb, 16. listopada 2018.

HRVATSKA GOSPODARSKA KOMORA  
Mr. sc. Gordana Pehlec Pavlović  
Sektor za industriju, Udruženje industrije plastike i gume  
Draškovićeva 45  
10 000 ZAGREB

## Mišljenje o primjeni HDPE, PP i poliesterskih cijevi u vodovodnim i kanalizacijskim sustavima

Danas se cijevi za vodoopskrbu i kanalizaciju izrađuju iz polimernih materijala: polietilena visoke gustoće (HDPE), polipropilena (PP), poli(vinil klorida) (PVC) i poliesterskih smola.

Svi navedeni polimerni materijali iznimne su kvalitete i zadovoljavaju sve kriterije propisane zakonom, pravilnicima i normama. Drugim riječima, podnose velika opterećenja uslijed mehaničkih naprezanja i zadovoljavaju normu o zdravstvenoj ispravnosti, osim PVC. Cijevi izradene od PVC podvrgnute su posebnom nadzoru zbog mogućeg sadržaja ftalata i zato se ne koriste za izradu cijevi u sustavu dovoda pitke vode.

Temeljno pravilo struke u proizvodnji je optimiranje svojstva materijala i cijene krajnjeg proizvoda čime se ostvaruje tržišna i ekološka opravdanost. Naime, poznato je da je moguće proizvesti iznimno kvalitetan proizvod iz kvalitetnih, a onda i skupih materijala. No, proizvod tada može biti cjenovno, ali i ekološki neopravdan s obzirom na područje primjene. Na primjer, skupa ambalaža iz metala za robu široke potrošnje, kratkog životnog vijeka. Osim što je ambalaža u tom slučaju skupa crpi prirodne resurse za jeftin proizvod. Danas, je potrebno voditi računa o cjeloživotnom vijeku proizvoda i njegovom utjecaju na okoliš, od upotrebe sirovina za njegovu izradu do njegova zbrinjavanja nakon odlaganja. Danas svaki proizvod prema međunarodnim normama mora zadovoljavati kriterije: kvalitete, sigurnosti te štititi zdravlje ljudi i okoliša. Nadalje, poznato je da poliesteri u vodenom i/ili lužnatom mediju podliježu reakciji hidrolize što uzrokuje cijepanje osnovnih kemijskih veza u materijalu. Hidroliza uzrokuje degradaciju materijala što ima za posljedicu slabljenje osnovnih svojstva materijala i djelomično upijanje/bubrenje materijala u vodi.

Analizom svega navedenog možemo tvrditi da je primjena HDPE i PP materijala za izradu vodovodnih cijevi prihvatljivija u odnosu na poliesterske smole. Cijevi iz HDPE i PP su značajno niže cijene od cijevi izradenih od poliesterski smola, a kriterij kvalitete za primjenu u potpunosti zadovoljavaju i jedni i drugi materijali. Osim cijene, značajan nedostatak poliesterskih cijevi je i njihov proces recikliranja nakon odlaganja. Kako su poliesterske cijevi umrežene to je njihov postupak recikliranja ograničen na energetske oporavak ili na mehaničko mljevenje u prah koji se koristi kao punilo u drugim plastičnim materijalima.


Energetski oporavak polimernih materijala je opravdan, ali je danas manje prihvatljiv budući da predstavlja jedan ciklus recikliranja, a preferira se materijalno recikliranje koje je višestruko i tako doprinosi zaštiti prirodnih materijala i sirovina.

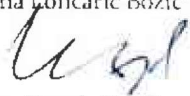
Kod recikliranja polimernih materijala najznačajniji parametar je dodana vrijednost proizvoda na kraju procesa recikliranja. Drugim riječima, ukoliko je moguće recikliranje na „istoj razini“ što podrazumijeva proizvod iste kvalitete kao i proizvod koji je kretao u proces recikliranja. Na primjer, recikliranje HDPE cijevi u HDPE cijevi. Takav pristup u skladu je s održivim razvojem budući da je ekonomski isplativ, tj. pokriva troškove recikliranja i donosi profit, a ekološki je opravdan.

Takav, ekonomski isplativ i ekološki opravdan postupak recikliranja moguće je provesti u slučaju HDPE i PP vodovodnih cijevi dok on nije moguć za skupe umrežene poliesterske cijevi koje se mehanički recikliraju u punilo niže cjenovne vrijednosti.

Nastavnici i suradnici Zavoda za polimerno inženjerstvo i organsku kemijsku tehnologiju  
Znanstveno područje: zaštita okoliša, gospodarenje i zbrinjavanje krutog otpada, recikliranje polimernog otpada:

  
Prof. dr. sc. Zlata Hrnjak-Murgić

  
Prof. dr. sc. Ana Lončarić Božić

  
Izv. prof. dr. sc. Hrvoje Kušić

  
Dr. sc. Zvonimir Katančić

  
Dr. sc. Marin Kovačić

  
Prof. dr. sc. Tomislav Belančić  
Dekan FKITA



## **Odgovor na primjedbu 1.**

Obrađivani zahvat u prostoru – gravitacijski kolektor 8. faza izgradnje visoke zone grada Zadra u sklopu sustava odvodnje CENTAR Zadar- obuhvaćen je lokacijskom dozvolom iz 2010. godine, nakon čega je inicirana razrada glavnih projekata pojedinih faza.

Za obrađivani zahvat ishođena je potvrda GLAVNOG PROJEKTA te pravomoćna GRAĐEVINSKA DOZVOLA, u svemu prema važećem Zakonu. Opservacije i primjedbe o dijelovima Glavnog projekta nemaju značaj ukoliko nisu iskazane od strane zakonski ovlaštenih stručnih osoba (revidenata i sl.).

2011. izrađena je TEHNO-EKONOMSKA ANALIZA IZBORA CIJEVNOG MATERIJALA za navedeni sustav odvodnje CENTAR ZADAR, sukladno točki 1. ***Upute za izradu projektne dokumentacije koji se sufinanciraju putem Plana upravljanja vodama i/ili putem IFI institucija (Hrvatske vode Zagreb, siječanj 2010.)***

Tom tehno-ekonomskom analizom dat je prijedlog odabira i primjene cijevnog materijala, opreme i tehnologije za građevinu **Glavni gradski kolektor visoke zone grada** u sklopu sustava odvodnje "Centar" - Zadar.

Tehno-ekonomska analiza temeljena je na slijedećim dokumentima/podlogama:

- **Uputa za izradu projektne dokumentacije koji se sufinanciraju putem Plana upravljanja vodama i/ili putem IFI institucija (Hrvatske vode Zagreb, 21. siječanj 2010. Klasa: 325-01/10-01/52; Urbroj: 374-1-04-10-1)**
- Sustav odvodnje "Centar" - Zadar; Glavni gradski kolektor visoke zone grada; Idejni projekt za izdavanje lokacijske dozvole ("Hidroprojekt-ing" Zagreb, ožujak 2010.)
- Smjernice za odabir vrsta cijevi kod projektiranja kanalizacijskog sustava (CTT Centar za transfer tehnologije d.o.o. Zagreb, travanj 2002.)
- Jure Margeta: Kanalizacija naselja; Odvodnja i zbrinjavanje otpadnih i oborinskih voda (Građevinsko-arhitektonski fakultet Sveučilišta u Splitu, 2009.)
- Hosang/Bischof: Abwassertechnik (11. Auflage, B.G. Teubner Stuttgart, Leipzig, 1998.)
- ATV-Handbuch: Bau und Betrieb der Kanalisation (4. Auflage, Ernst & Sohn, 1995.)
- Moser: Buried Pipe Design (Second Edition, McGraw-Hill, 2001.)
- Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127: Statische Berechnung von Abwasserkanälen und -leitungen (3. Auflage, GFA, 2005.)
- Standard ATV-DVWK-A 139E: Installation and Testing of Drains and Sewers (GFA, 2001.)
- Wastewater Technology Fact Sheet: Pipe Construction and Materials (EPA, 2000.)
- Water for the World: Selecting Pipe Materials; Technical Note No. RWS. 4.P.3 (U.S. Agency for International Development, 1982.)
- Rolf Köhler: Tiefbaupraxis für Abwasserkanäle (Vulkan Essen, 2000.)
- Thomas Sander: Ökonomie der Abwasserbeseitigung; Wirtschaftlicher Betrieb von kommunalen Abwasseranlagen (Springer, 2003.)

Navedene su generalne prednosti i mane pojedinih razmatranih materijala, kod čega je korištena raspoloživa stručna literatura odnosno objavljeni dokumenti kao i kataloški materijali.

Navedeno je, između ostalog da "*...iskazane podatke potrebno uzeti s određenom rezervom, posebno jer se vještīm marketingom pojedina svojstva cijevi, u smislu cjelokupne podobnosti do konačnog formiranja kanalskih sustava, prikazuju iznad realnih veličina.*"

Stručna literatura odnosno dokumenti korišteni u *Tehno-ekonomskoj analizi* dostupni su i široj javnosti.

Dokument odnosno *Mišljenje o primjeni HDPE, PP i poliesterskih cijevi u vodovodnim i kanalizacijskim sustavima* na koji se poziva *Gospodarski subjekt* ne spada u takvu vrstu dokumenta, jer



je razvidno da se radi o dopisu/mišljenju upućenom *Hrvatskoj gospodarskoj komori*. Kod toga nije jasna pobuda grupe autora koji su sastavili mišljenje, poglavito u kontekstu iniciranja procesa nastanka mišljenje. Da li je ono zatraženo/naručeno od nekoga ili je nastalo samoinicijativno ?

Gospodarski subjekt u svojim navodima tvrdi da stakloplastične cijevi ne zadovoljavaju zakonom propisane kriterije, posebno da se one ne mogu ponovno upotrijebiti ili reciklirati, da nisu ekološki prihvatljiv, pozivajući se na prethodno spomenuto *Mišljenje* i druge javno dostupne studij. O kojim to studijama se radi ne navodi se poimenično.

Međutim, samo *Mišljenje* ne potvrđuje teze Gospodarskog subjekta, obzirom da se za stakloplastične cijevi navodi da je "... njihov postupak recikliranja ograničen na energetski oporavak ili na mehaničko mljevenje u prah koji se koristi kao punilo u drugim ...".

Tvrdnja Gospodarskog subjekta o nezadovoljavanju zakonom propisanih kriterija stakloplastičnih cijevi je neosnovana, slijedom činjenice da je norma za stakloplastične cijevi (HRN EN 14364:2013) uvrštena u *Tehnički propis o građevnim proizvodima* (NN 035/2018).

Navod o suprotnosti Zakonu o javnoj nabavi je neosnovan. Na tržištu postoji više proizvođača GRP cijevi te nije narušena mogućnost zainteresiranim gospodarskim subjektima pristupanje postupku javne nabave i nisu stvorene neopravdane prepreke za otvaranje javne nabave tržišnom natjecanju.

Tijekom prethodnog razdoblja (od cca 2012.g.) u kojem su izgrađeni dijelovi (faze) sustava odvodnje „CENTAR“ Zadar, ovisno o lokaciji, značenju/funkciji te uvjetima izgradnje za pojedine kanale/cjevovode, evidentna je funkcionalnost projektiranog i odabranog cijevnog materijala sukladno ranije izrađenoj tehno-ekonomskoj analizi izbora cijevnog materijala, projektnoj dokumentaciji i ishodenim građevinskim dozvolama odnosno aktima o građenju.

## **Primjedba 2.**

Molim Vas da mi dostavite odgovor na sljedeći upit: Na koji način će se ovom fazom izgradnje trajno sanirati stalni ispus mješovitog kanalizacijsko-oborinskog voda koji ulazi i zagađuje retencijski bazen kod uvale Maestral?

Poznato je da navedeni kanalizacijski ispus ulazi u retencijski bazen iz odvojka cijevi trase mješovitog odvoda, koji prolazi od ulice Miroslava Krleže (od pršuterije Dalmatino), dalje Dinarskom ulicom, ulicom Grge Oštrića, ulicom Vjekoslava Maštrovića, te dalje na glavni vod uz Trpimirovu obalu. Loše izveden odvojak te trase na poziciji ulice Miroslava Krleže 19, uzrokuje izljev kanalizacije u retencijski bazen.

Moje pitanje glasi, da li u 8. fazi izgradnje kolektora oborinskih voda spada i sanacija navedenog kanalizacijskog ispusta. Ako to ovim projektom nije predviđeno, molim Vas da mi dostavite odgovor u kojem projektu je predviđena takva sanacija i kada.

## **Odgovor na primjedbu 2.**

Tehničkim rješenjem izgradnje gravitacijskog kolektora 8. faza izgradnje visoke zone grada Zadra u sklopu sustava odvodnje CENTAR Zadar predviđeno je, u sklopu izvođenja glavnog kolektora visoke zone grada Zadra, su i radovi rekonstrukcije postojeće odvodnje oborinskih voda u Ulici Đure Sudete radi položaja trase OK-1 koji se "poklapa" sa trasom postojeće oborinske odvodnje i to priključkom na postojeći (rekonstruirani) cjevovod DN 700 mm koji izgradnjom 8.faze gubi funkciju

priključka iz Ulice Denica Špika – priključak na OK-1 (priključci kolektora iz ulica Put Petrića i Asje Petričić!).

Time će na postojeći "bazen" u parku biti priključene isključivo oborinske otpadne vode iz Ulice Đure Sudete! Radovi rekonstrukcije oborinske kanalizacije u Ulici Đure Sudete planirano je izvoditi paralelno sa izgradnjom kolektora OK-1 u istoj ulici.

***Članovi stručnog povjerenstva za javnu nabavu***